Слесарное дело 5 класс

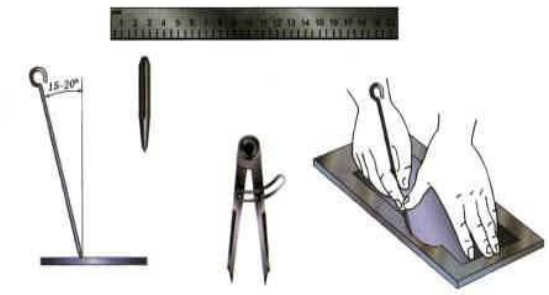
18.05.2020

Ответить на вопросы теста.

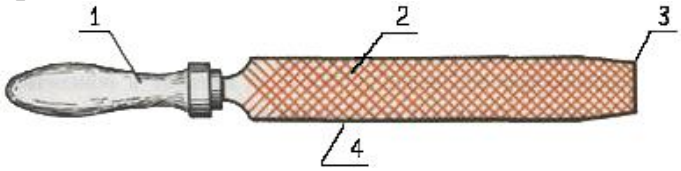
Вопрос	1	2	3
1.Способность металла восстанавливать свою форму после прекращения действия силой	пластичность	упругость	твердость
2.Назовите виды изгиба полосового металла	1.по плоскости 2.винтовой	1.по плоскости 2.по узкой грани	1.по плоскости 2.по узкой грани 3.винтовой
3.Слесарная операция при которой заготовке придают нужную форму	правка	гибка	оправка
4.Чем правят жесть	1.слесарный молоток 2.киянка	1.киянка 2.гладилка (деревянный брусок)	1.слесарный молоток 2.гладилка (деревянный брусок)
5.Откуда начинают править листовой металл	с края выпуклости	с середины выпуклости	не имеет значения
6.Перед какой операцией правят металл	разметка	рубка металла	резание ножницами
7.Приспособление для гибки металла	1.молоток 2.слесарные тиски	1.молоток 2.оправки	1.слесарные тиски 2.оправки
8.Приспособления разной формы для гибки металла	оправки	шаблоны	накладки
9.Какие молотки применяются для правки металла	1. с круглым бойком 2. с квадратным бойком	1. с квадратным бойком 2. с бойком из мягкого металла	1. с круглым бойком 2. с бойком из мягкого металла
10.При получении травмы нужно…	сообщить учителю	доложить директору	прекратить работу и сообщить учителю

19.05.2020 Контрольная работа

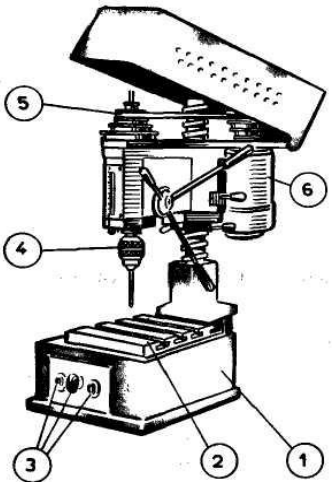
1.Перечисли свойства металлов. Какие металлы знаешь, перечисли их. Назови изделия сделанные из металла.
2. Какие инструменты используют при разметке по металлу. Что такое разметка? Назови изображенные на рисунке инструменты и приспособления.



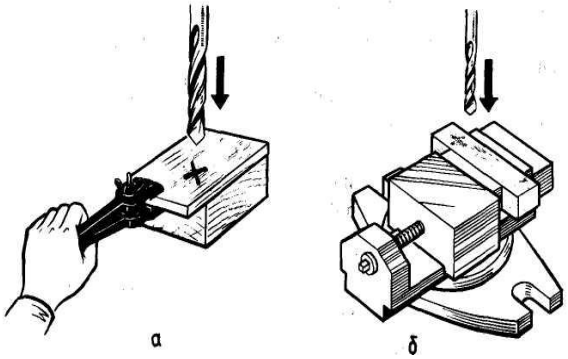
3. Какой инструмент используют для опиливания металла. Назови изображенный на рисунке инструмент. Перечисли его основные части.



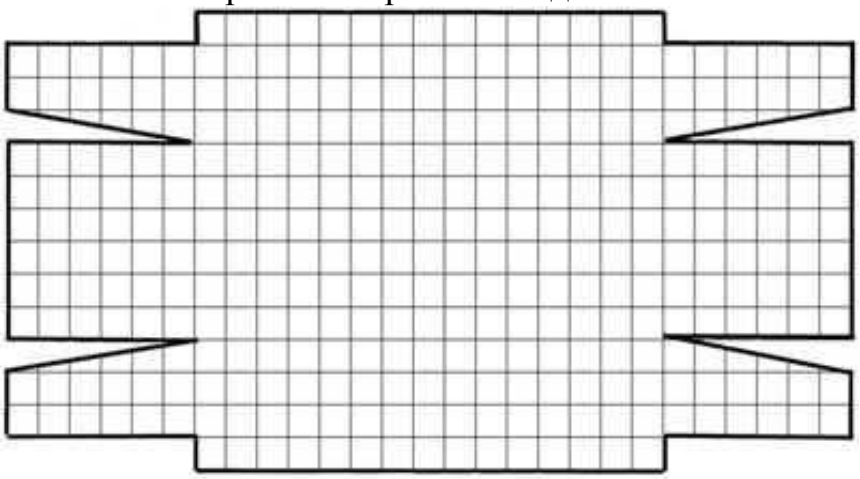
4. Назови инструмент который используют для проделывания отверстий в заготовка из металла.
5. Какими инструментами пользуются при работе с проволокой. Выберите правильные ответы и выпиши их.
а)стамеска, б)молоток, в)кусачки, г)пассатижи, д)киянка, е)круглогубцы, ж)ножовка.
6. Какие инструменты и приспособления применяют при правке и гибки жести.
7. Перечисли основные части сверлильного станка. Напиши правило техники безопасности при работе на сверлильном станке.



8. Какие инструменты и приспособления необходимы для работы на сверлильном станке.



9. Выполни чертеж изображенной детали



10. Начертите отрезки длиной: 30мм, 40мм, 100мм

11. Переведи сантиметры в миллиметры 10см, 12см, 4см, 9см, 7см, 13см

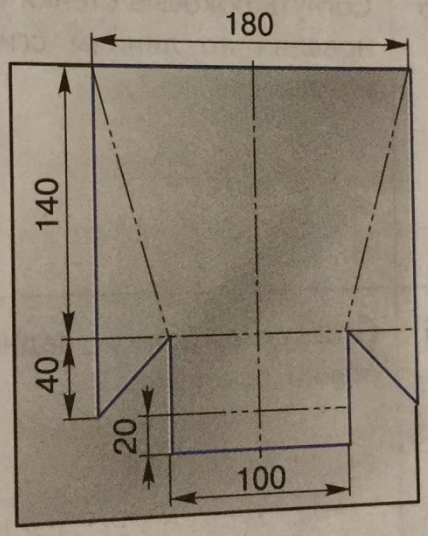
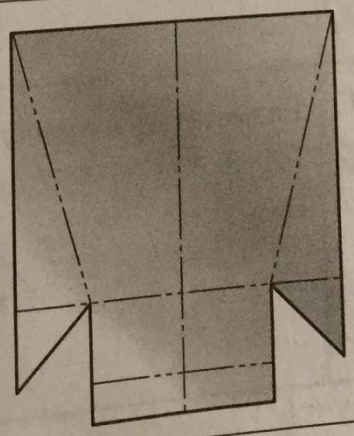
20.05.2020

Выполнить чертеж совка.

ПРАКТИЧЕСКАЯ РАБОТА
Изготовление совка

Оборудование, инструменты и приспособления: слесарная линейка, угольник с полкой, чертилка, кернер, молоток, сверлильный станок, сверло, напильники, ручные ножницы по металлу, киянка, плоскогубцы, натяжка, поддержка, тиски, разметочная плита, правильная плита, оправка.

Материал: заготовка из кровельной стали толщиной 1 мм.

№ п/п	Последовательность выполнения работы	Рисунок
1	Выправить заготовку	
2	Разметить развёртку детали основания по чертежу. Разметить линии сгибов стенок	
3	Вырезать и выправить развёртку, опилить кромки, снять заусенцы	

21.05.2020

Изготовить совок из бумаги.

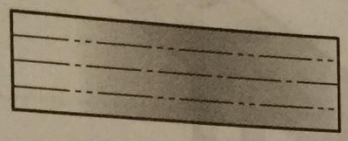
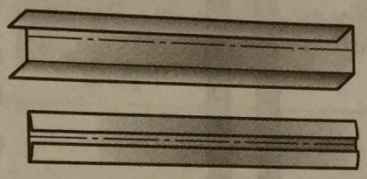
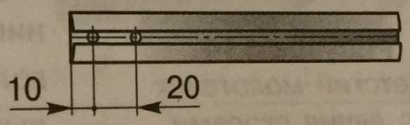
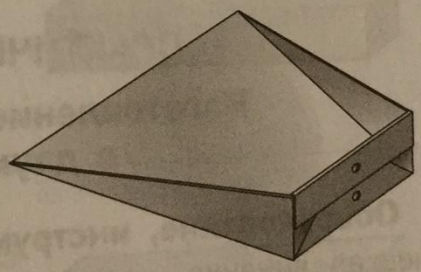
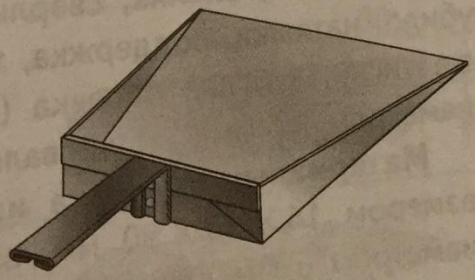
Продолжение

№ п/п	Последовательность выполнения работы	Рисунок
4	Согнуть заднюю стенку основания по линии сгиба на оправке	
5	Согнуть боковые стенки основания по линиям сгиба на оправке	
6	Отогнуть кромку задней стенки основания	
7	Разметить заготовку детали ручки по чертежу	10, 160, 25, 10

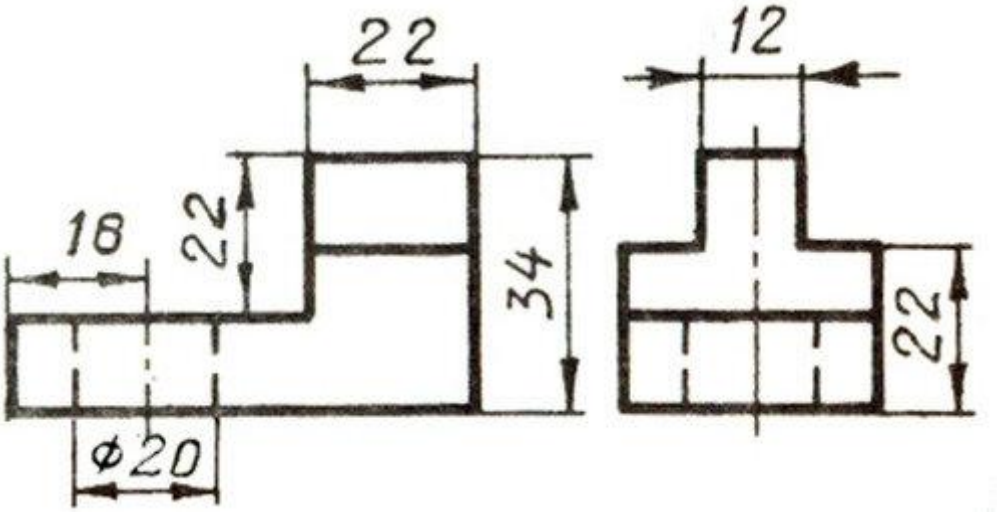
22.05.2020

Изготовить ручку для совка по технологической карте. Собрать совок. Соединить ручку и совок клеем. Фото изделия отправить на проверку

Продолжение

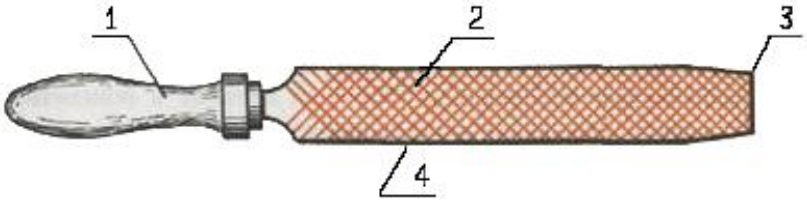
№ п/п	Последовательность выполнения работы	Рисунок
8	Вырезать и выправить заготовку, опилить кромки, снять заусенцы	
9	Отогнуть кромки боковых сторон детали по линиям сгиба	
10	Разметить и накернить центры отверстий, просверлить отверстия по разметке	
11	По отверстиям в ручке разметить и накернить центры отверстий в задней стенке основания, просверлить отверстия по разметке	
12	Выполнить заклёпочное соединение впотай. Согнуть ручку, как показано на рисунке	

6 класс Слесарное дело
18.05.2020. Выполнить чертеж



19.05. 2020. Выполнить контрольную работу.

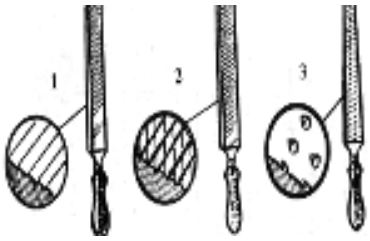
1. Какими свойствами обладают металлы? Перечислите самые распространенные металлы. Выбери правильные ответы. а) хорошо горят б) проводят электрический ток в) не тонут в воде г) проводят тепло д) имеют специфический цвет.
2. Перечисли основные части напильника. Классификация напильников по форме.



3. Каких единицах производятся измерения и проставляются размеры на чертежах? Выбери правильный ответ. а) м б) мм в) см
4. Расставить напильники по способу обработки

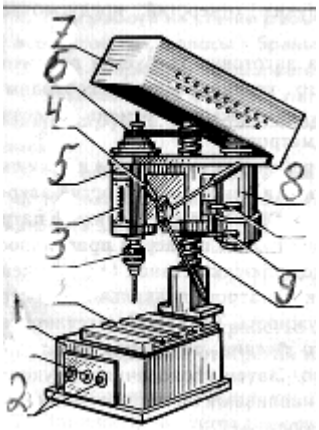
Драчевый	Получистовая обработка
Бархатный	Черновая обработка
Личный	Чистовая обработка

5. Классификация напильников по виду насечки.



6. Какие виды слесарных ножовок знаете. Из каких основных частей состоит слесарная ножовка

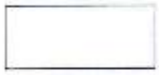
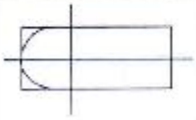
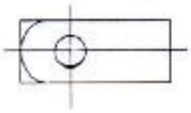
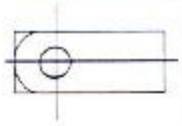
7. Инструменты для рубки металла. Правила техники безопасности при рубке металла.
8. Перечислите основные части сверлильного станка

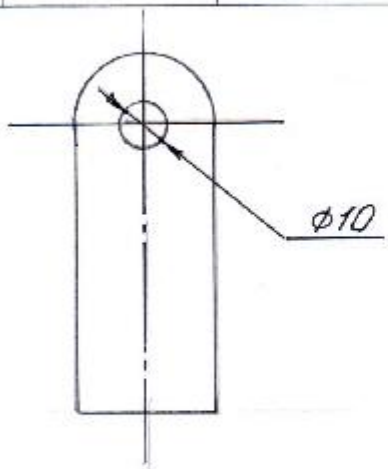


9. Начертите прямоугольник размерами: длина=55 мм, ширина=25 мм. Начерти квадрат стороной 50 мм.

20.05.2020. Записать технологическую карту

Технологическая карта изготовления «Ушко»

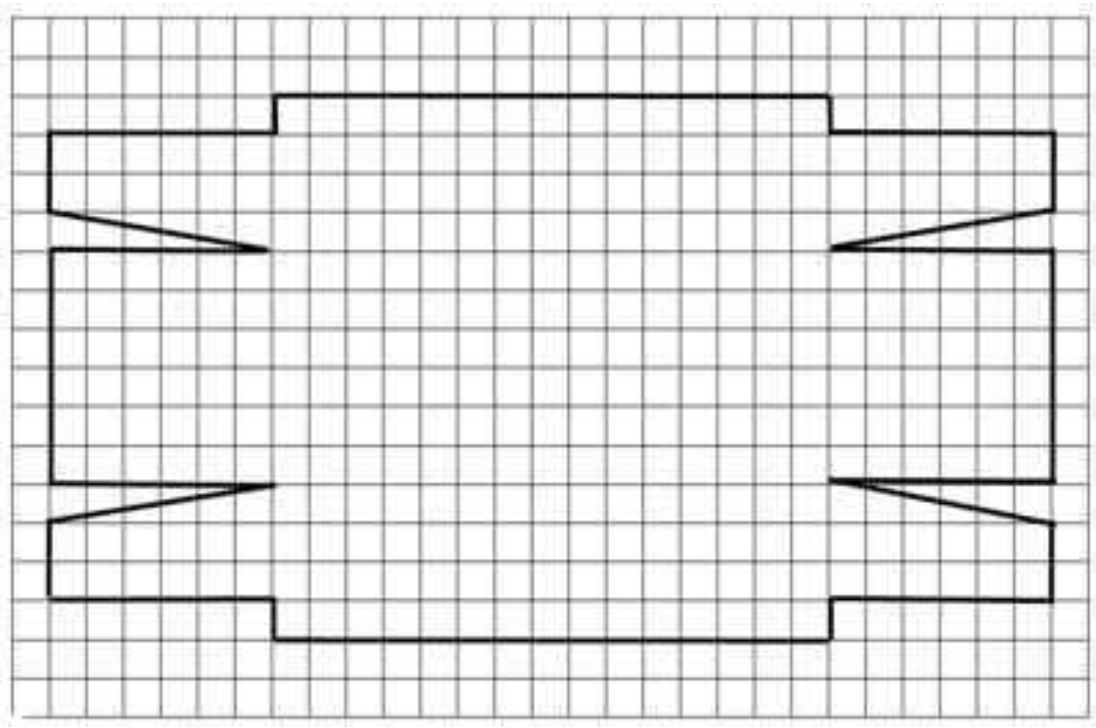
№ п/п	Последовательность выполнения работ	Эскиз обработки	Оборудование	Инструмент
1	2	3	4	5
1	Подобрать заготовку по размеру шаблона		Верстак	Линейка
2	Править заготовку		Верстак, правильная плита	Киянка
4	Разметить деталь по шаблону. Разметить центр отверстия		Верстак, плита, струбцина	Линейка, шаблон, чертилка, керн, молоток.
5	Просверлить отверстия ⌀10		Сверлильный станок, машинные тиски, очки	Сверло
8	Опилить контуры детали. Снять заусенцы. Зачистить деталь.		Верстак	Напильник, наждачная бумага



21.05.2020 Изготовить изделие «Ушко» из плотной бумаги. Фото готового изделия выслать.

22.05.2020.

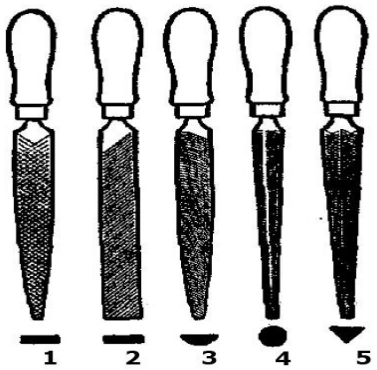
Выполнить развертку коробочки на бумаге

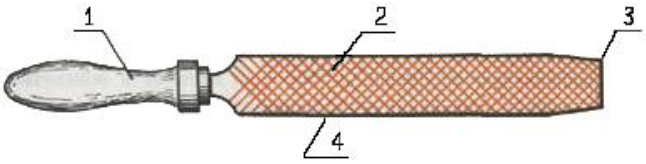


7 класс Слесарное дело.

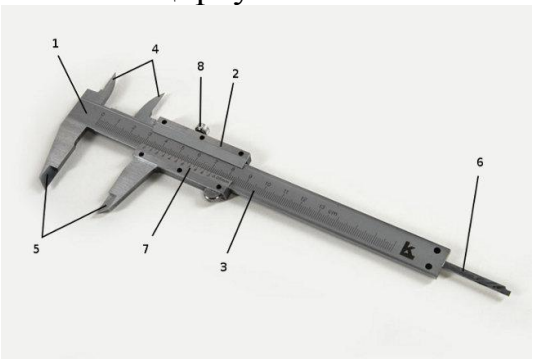
18.05.2020. Контрольная работа.

1. Перечислить основные свойства металлов и их сплавов. Что такое сталь, дать определение.
2. Назови основные части напильника. Как классифицируются напильники по форме поперечного сечения, по виду насечки, по числу насечек на 10 мм длины.



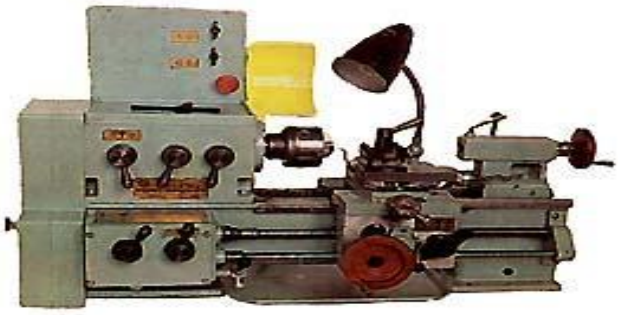


3. Перечисли цветные металлы и их сплавы.
4. Перечисли основные части штангенциркуля. Какие измерения можно производить при помощи штангенциркуля.

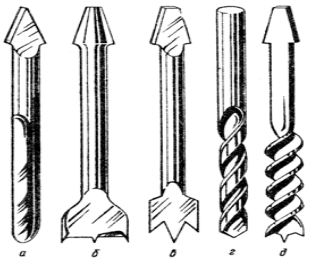


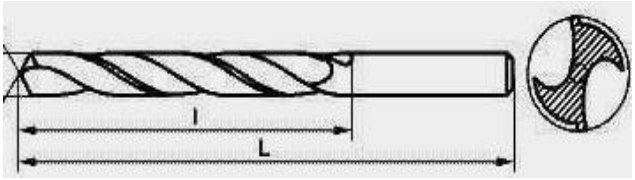
5. Какие операции можно производить на токарно-винторезном станке. Выбери правильный ответ. а) обтачивание плоских и криволинейных поверхностей и нарезания резьбы б) обтачивания цилиндрических и конических поверхностей, нарезания резьбы, сверления.

6. Перечисли основные узлы и детали токарно-винторезного станка.



7. Какие виды сверл знаете. Перечисли их названия. Из каких основных частей состоит сверло





8. Перечисли основные виды токарных резцов.

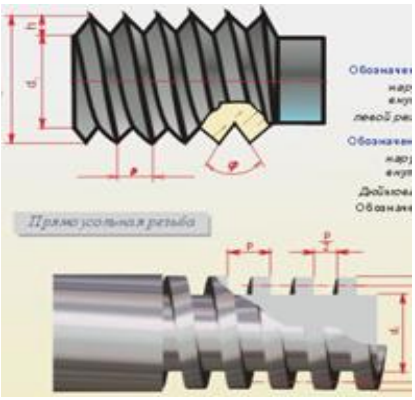
9. Какие способы защиты металла от коррозии существуют. Перечисли их.

10. Какой вылет заготовки может быть из патрона. Выбери правильный ответ и выпиши его. а)два диаметра заготовки, б)пять диаметров заготовки, в)семь диаметров заготовки, г)десять диаметров заготовки.

На какую минимальную глубину помешается заготовка в патрон. Выбери правильный ответ и выпиши его. а)на 50 мм, б)25мм, в)10мм, г)70мм, д)100

11. Начертите отрезки длиной 50мм, 30мм, 100мм, 110мм. Начертите прямоугольник размерами: длиной- 95мм, шириной 40мм.

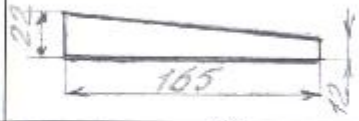
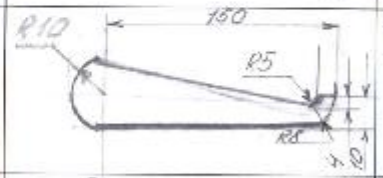
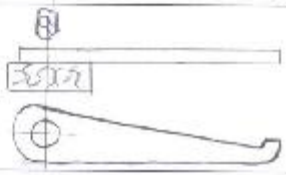
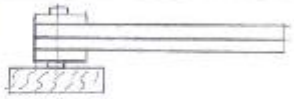
12. Какие инструменты применяют для нарезания резьбы. Перечисли основные параметры резьбы. Как классифицируется резьба по форме профиля витков.



19.05.2020.

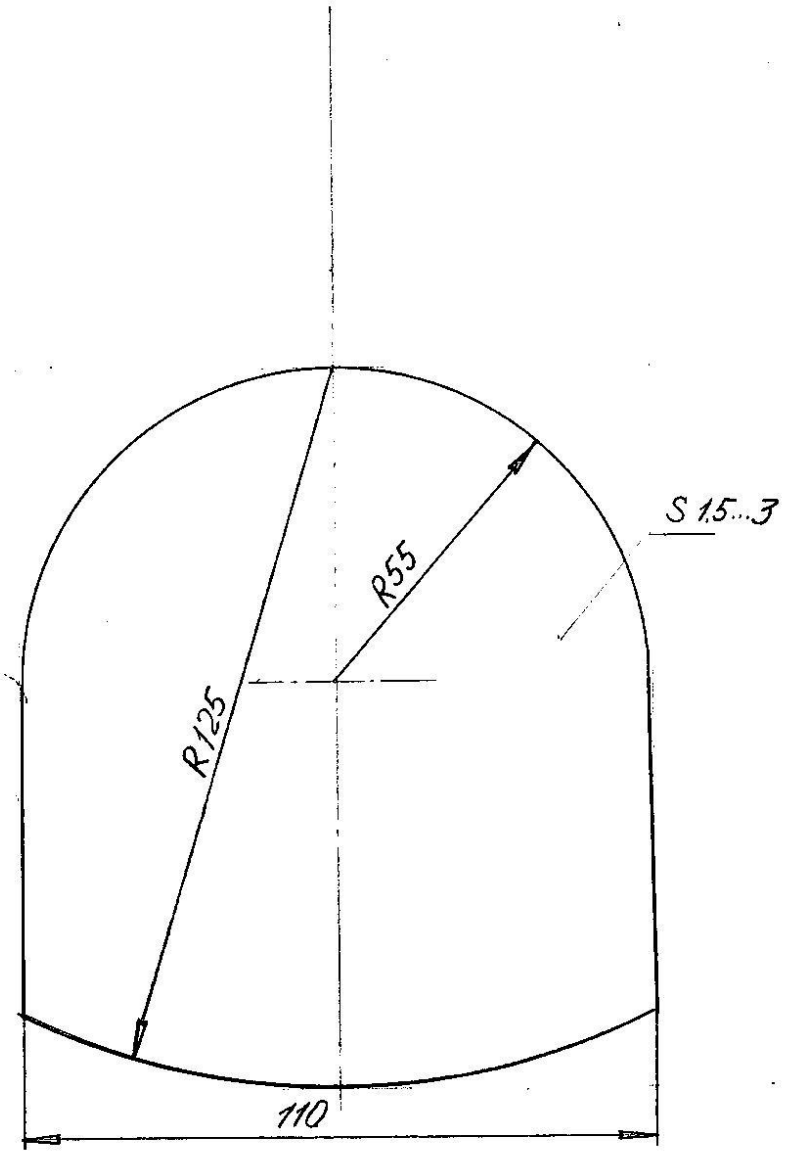
Записать технологическую карту.

Технологическая карта изготовления нутромера.

№ п/п	Последовательность выполнения операции	Изображение	Оборудование	Приспособления	Инструмент	
					Режущий и вспомогательный	Измерительный
1	2	3	4	5	6	7
	Выбрать заготовки с учетом припусков на обработку и выправить их (2x22x165)		Верстак слесарный	Правильная плита	Молоток	Линейка
2	Разметить заготовку по чертежу		Верстак слесарный		Чертилка, циркуль	Линейка, угольник
3	Накернить центры и просверлить отверстия Ø6 мм		Сверлильный станок	Тиски, правильная плита	Керн, молоток, сверло	Линейка
4	Опилить по контуру и снять заусенцы		Верстак слесарный	Тиски	Напильник	
5	Зачистить поверхности		Верстак слесарный	Тиски	Шлифовальная шкурка	
6	Собрать изделие. Вставить в отверстия ось, надеть шайбу и расклепать концы.		Верстак слесарный	Тиски	Молоток, натяжка, поддержка, обжимка	
7	Окончательная отделка изделия. Зачистка.					
8	Проконтролировать размеры и качество изделия.					

20.05.2020. По указанным в технологической карте размерам изготовить изделие из бумаги. Фото изделия прислать.

21.05.2020. Выполнить чертеж изделия.



22.05.2020. Выполнить чертеж

Чертёж плоской детали

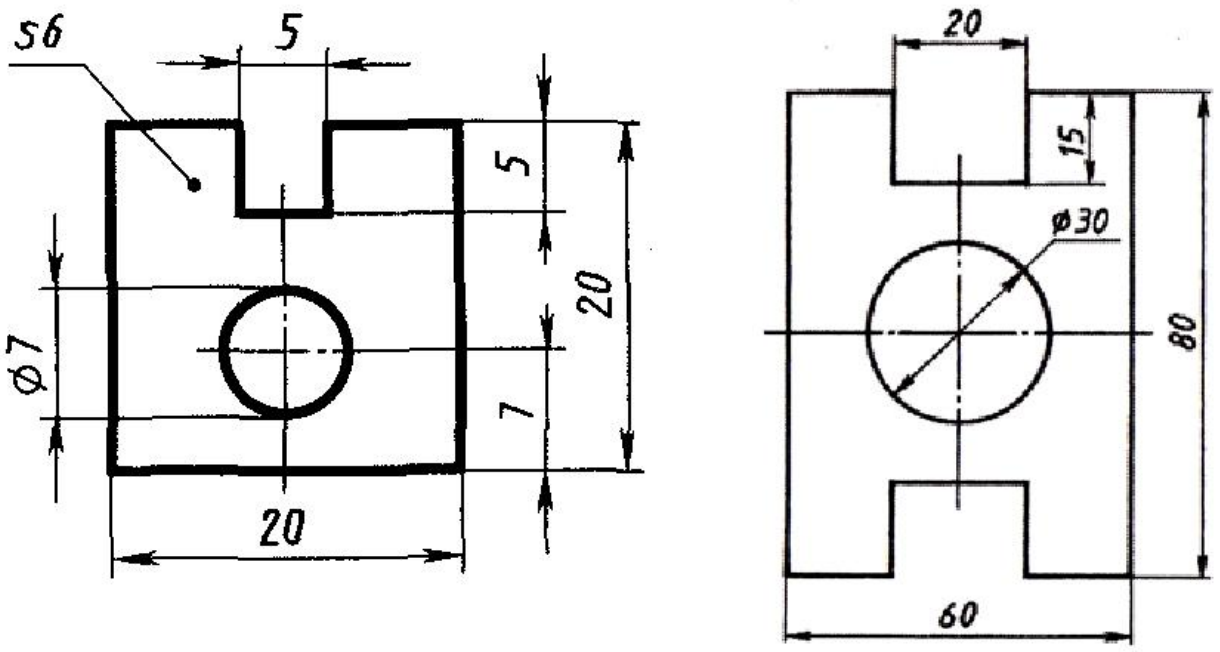


Рис. 57. Прокладка