7 класс
Задание на 11.11.2012г.

Русский язык

Тема: Имя существительное. Основные грамматические категории имени существительного

стр 70,71- правила, стр.72 , упр 94, стр. 72, упр 95

Чтение

Тема: А.Н.Некрасов. «Генерал Топтыгин» С.98-102 выр.чтение

Математика

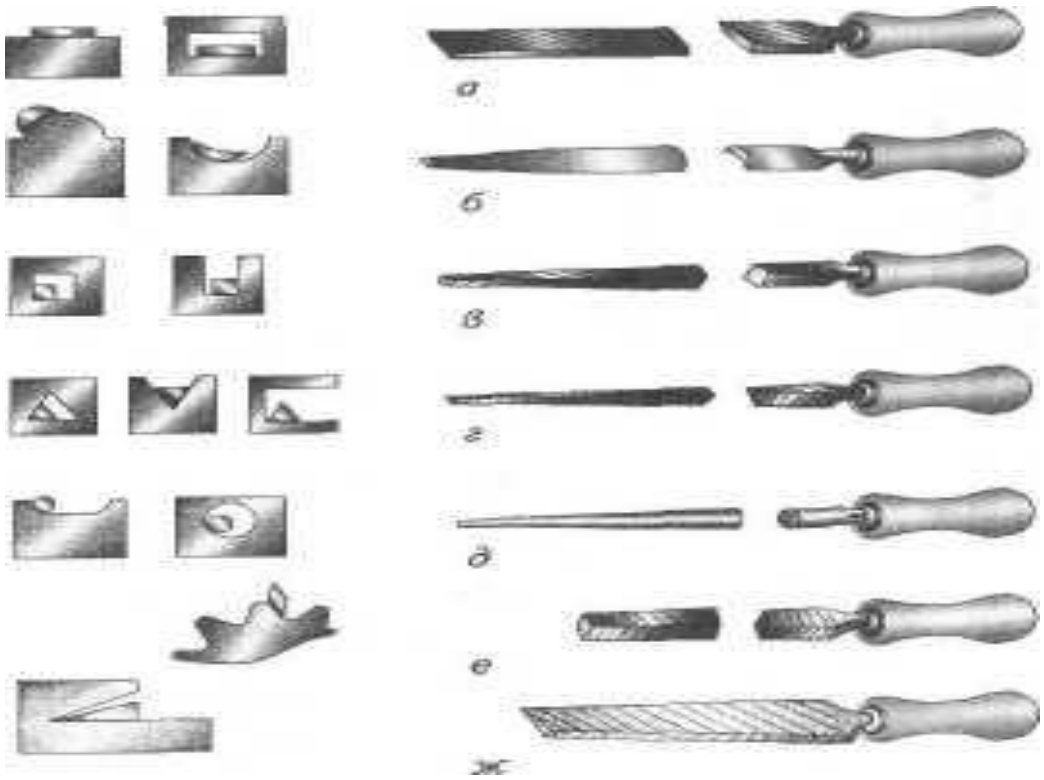
Тема: Умножение многозначных чисел на 10, 100, 1000

- стр.76 N 2431), 2) , 3) (2,3 столбик)

Слесарное дело

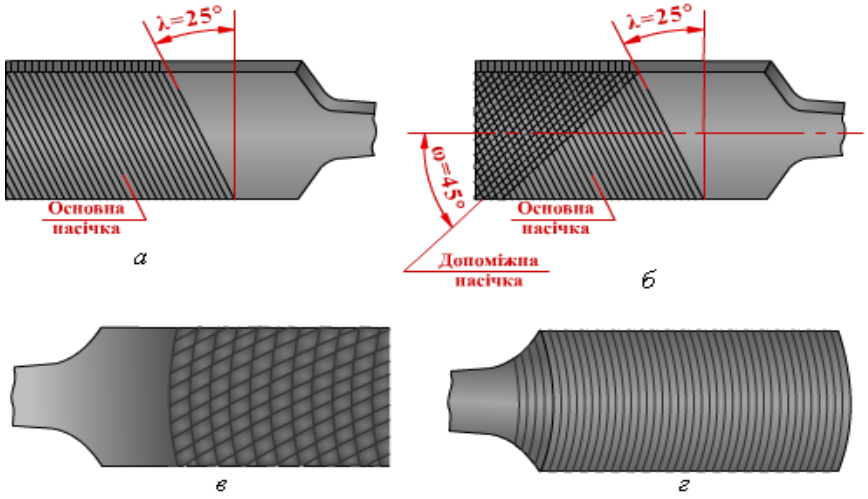
1. Зарисовать рисунок , где указаны основные части напильника.
2. Прочитать теоретический материал. Записать в тетрадь определение опиливания. Классификацию напильников по форме профиля, по виду насечки, по числу насечек на 10 мм длины.
3. Записать и выучить правило обращения с напильниками

Опиливание-это срезание с заготовок небольшого слоя металла при помощи напильника для получения точных размеров. Напильники изготавливают из инструментальной стали и отличаются: по форме поперечного сечения; по видам насечки; по числу зубьев на 10 мм длины; по длине рабочей части



Виды напильников: а- плоский; б- полукруглый; в- квадратный; г- трехгранный; д- круглый; е- ромбический; ж- ножевой.

Насечка напильников бывают: с одинарной насечкой; двойной насечкой; рашпильной насечкой.



а- одинарная; б- двойная; в- рашпильная; г- дуговая

Каждая насечка - это зуб, имеющий клиновидную форму.

Промышленность выпускает напильники 6 номеров:

№№ 0 – 1 – драчевые – 5 – 12 зубьев на 10 мм, толщина снимаемого слоя за один проход – 0,2 – 0,5 мм;

№№ 2 – 3 – личные – 13 – 26 зубьев на 10 мм, толщина снимаемого слоя за один проход – 0,1 – 0,3 мм;

№№ 4 – 5 – бархатные – 42 – 80 зубьев на 10 мм, толщина снимаемого слоя за один проход – 0,01 мм;

Длина напильника 100 – 400 мм.

При подборе напильника его длина должна быть на 150 мм больше обрабатываемой детали.

Правила обращения с напильниками и ухода за ними

1. Применять напильники только по назначению.
2. Нельзя обрабатывать напильником заготовки, поверхность которых покрыта окалиной или ржавчиной. Перед работой окалину и ржавчину необходимо удалить.
3. Предохранять напильники от ударов. Даже незначительные удары могут повредить зубья инструмента.
4. Оберегать напильник от попадания на него машинного масла, грязи и влаги. Не касаться рабочей поверхности напильника руками. Замасленный напильник не снимает стружку, а только скользит по обрабатываемой поверхности. Грязь и опилки забиваются между зубьями инструмента, и напильник плохо режет металл. Вода приводит к ржавлению инструмента.
5. Перед работой натирать рабочую часть (насечку) напильника мелом. Это позволит предохранить её от забивания стружкой и опилками. После работы и при необходимости в процессе опиливания прочищать насечку металлической щёткой или скребком из мягкого металла (рис. 12).
6. Хранить напильники на деревянных подставках. Не укладывать напильники один на другой, не допускать соприкосновения инструментов между собой, так как при этом повреждается их насечка.

а б

Рис. 12. *Очистка напильника металлической щёткой (а) и скребком из мягкого металла (б)*

Выполнить тест

Тест

1 По каким признакам напильники делятся по номерам 0, 1 2, 3 4 ,5

1) по размеру напильников;

2) по форме поперечного сечения;

3) по числу насечек на 10 мм длины напильника.

2. В каком из перечней указаны элементы напильника?

1. Рабочая часть, режущая, направляющая, шейка, хвостовик.

2. Носок, рабочая часть, заплечник, ребро, хвостовик, грань.

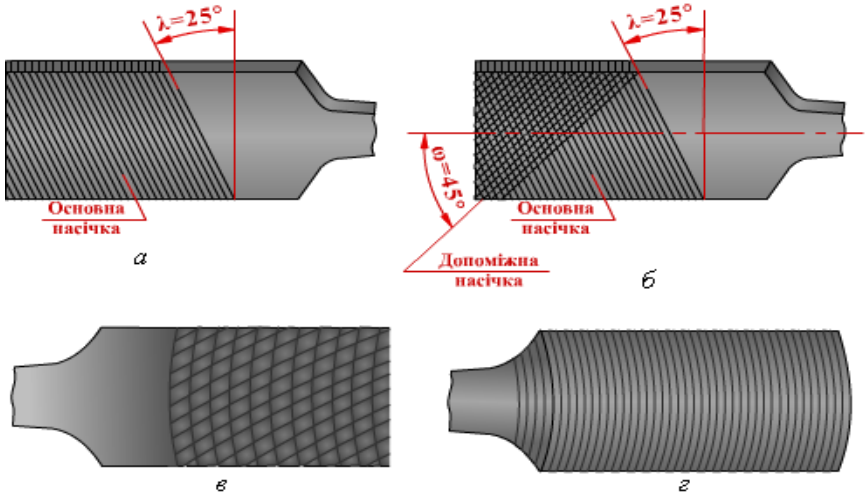
3 Можно ли с помощью напильников обрабатывать криволинейные поверхности?

1. да.
2. нет.

4.Чем меньше насечек на 1 см длины напильника, тем зуб.

1)крупнее
2) мельче

5. На каком рисунке изображена рашпильная насечка ?



6. Для обработки мелких деталей применяют:

1. надфили;
2. рашпили;
3. напильники

7. Напильники с какой насечкой применяют для опиливания твердых материалов, с большим сопротивлением резанию?

1. напильники с одинарной насечкой
2. напильники с двойной насечкой
3. напильники с рашпильной насечкой

8. Операция по обработке металлов и других материалов снятием небольшого слоя с помощью напильника:

1. Опиливание
2. Рубка
3. Резка
4. Правка

9. Напильники с какой насечкой применяют для опиливания баббита, кожи, дерева, резины, кости и т.д.

1. напильники с одинарной насечкой
2. напильники с двойной насечкой

3. напильники с рашпильной насечкой

10. Назовите типы насечек напильников:

1) Треугольная, ямочная, квадратная, овальная
2) Линейная, параллельная, перпендикулярная, угловая
3) Протяжная, ударная, строганная, упорная
4) Одинарная, двойная перекрестная, дуговая, рашпильная

11. На сколько классов делятся напильники в зависимости от числа насечек на 10 мм длины:

1) Делятся на 7 классов
2) Делятся на 6 классов
3) Делятся на 5 классов
4) Делятся на 8 классов

12. Для опиливания вогнутых поверхностей и овальных отверстий используются:

1. Плоские напильники
2. Квадратные напильники
3. Круглые напильники.
4. Ромбические напильники

13. Чистовую обработку металла выполняют:

1) личными напильниками с насечками № 2 и 3
2) бархатными напильниками с насечками № 4 и 5
3) драчевыми напильниками с насечкой № 0 и 1

14. По каким признакам напильники делятся по номерам 0, 1 ; 2, 3 ; 4 ,5.

1) по размеру напильников;
2) по форме поперечного сечения;
3) по числу насечек на 10 мм длины напильника.
4) нет правильного ответа

Швейное дело

Тема: Пооперационное разделение труда

Изучение нового материала.

Очень скоро перед вами будет стоять задача выбора профессии.
Некоторые из вас думаете, что вам этот урок не нужен. Потому что вы не будете швеей.
Но в жизни всем пригодятся полученные вами знания, хотя бы при обработке мелких деталей.
Вы должны знать, где можно заказать нужное вам изделие.
По пройденным темам мы знаем, что есть пошив массовый и индивидуальный.
-Какие предприятия выполняют массовый пошив изделий?
Массовый пошив изделий выполняют на крупных швейных предприятиях.
-Какие предприятия занимаются индивидуальным производством одежды?
Индивидуальным пошивом и ремонтом одежды населения занимаются ателье и швейные мастерские службы быта.
-Чем отличается массовый пошив изделия от индивидуального?
При массовом пошиве изделия одинакового фасона шьют большими партиями, а при индивидуальном пошиве фасон выбирает заказчик, с заказчика снимают мерки, изделие шьют с примерками.
При массовом пошиве изделия кроят по стандартным лекалам, а при индивидуальном пошиве выкройку выполняют по меркам заказчика.
Что такое пооперационное разделение труда?
Пооперационное разделение труда- это когда швея выполняет одну технологическую операцию.

Домашнее задание: Прочти, заполни таблицу Фото вышли учителю.

Массовый пошив	Индивидуальный пошив