Домашнее задание за 3,4 февраля 2022г.

2 класс

Четверг:
Математика №24(1,2 ст.)стр.8
Русский язык:Упр.1(2)стр.8
Чтение:стр.11 чит.

Пятница:
Математика №26 стр.9
Русский язык:Упр.2 стр.10
Чтение:стр.12 чит.

3 класс

03.02.22
Чтение -с 18, наизусть
Русский язык – с36, упр 3
Математика – с24 № 32(а)

04.02.22
Чтение -с 18, наизусть
Математика – с27 №44
Мир природы- с 40
Речевая практика- составить рассказ о погоде на выбранный день

4 класс

03.02.22.
Чтение: стр.11, выраз. Чтение
Русский язык: стр.23, контрольное списывание(2 вар.)
Математика: стр. 41, № 22.
«Умелые ручки» : из бумаги сделать дом

04.02.22.
Чтение: стр. 12 – 13, выр чит,,отв. на вопросы.
Русский язык: стр.27, упр.4.
Математика: стр.43, №34(б)
Речевая практика: найти и прочитать свое любимое стихотворение.
Краеведение: транспорт нашего города(рисунок)

Физкультура	4кл	Составить комплекс упражнений с лыжными палками на улице.

5 класс

Русский язык - стр. 135, упр.189
Чтение – стр.138, наизусть 1и 2 ст.
Математика – стр.140, №585
ИЗО- нарисовать рисунок на тему «Зимний лес».
Труд – дев. стр.28-29 (Правило безопасности выучить);
мальчики – нарисовать рубанок и подписать его основные части.

Столярное дело	5кл	1.Нарисовать рубанок и подписать его основные части. 2.Нужно придумать предложение со словами: рубанок, клин, леток, подошва, рожок. Например:

		– Мне нравится на уроках столярного дела работать рубанком. – Когда строгаешь рубанком, то подошва скользит по дереву.

6 класс

Русский язык – стр.140, упр.189, стр.141, упр.191
История - Тема 6 (стр. 108 – 113, устно ответить на вопросы)
Тема 7 (стр. 113 – 116, устно ответить на вопросы, записать слова в словарик)
География - стр 109 – 112 читать, отвечать на вопросы
Швейное дело – стр104 -105 читать, списать «Ход работы», рисунок 1,2,3,4 –в тетрадь
Математика - № 548 (3,4 ст., стр.146

7 класс

Русский язык - стр.170, упр218, стр.172, упр221
География- с 98-101
Слесарное дело
Приёмы правки тонколистового металла.
Задание. Записать и выучить технику безопасности.
Правка тонколистового металла
Правкой называется операция выпрямления заготовок из листового металла, проволоки. Обычно выпрямляют заготовки перед разметкой, а также после разрезания ножницами, рубки зубилом и т. д. При выполнении правки важно знать такие свойства металла, как упругость и пластичность, а также инструмент и оборудование, используемые для этой технологической операции.
1). Инструменты для правки тонколистового металла.

Править тонколистовой металл вручную лучше всего на правильной плите молотком с незакаленным бойком или киянкой . Боек у молотка должен быть круглый, так как бойком с квадратными углами можно случайно сделать вмятины на поверхности металла. Иногда для правки листов применяют молотки со вставками из мягких металлов — меди, свинца. Листы очень тонкого металла (фольга) правят деревянным бруском.
Правило техники безопасности
1. Работать только исправным инструментом.
2. Надевать рукавицу на руку, придерживающую заготовку.
3. Держать левую руку в стороне от места удара.
4. Плотно прижимать заготовку к правильной плите.

5. Не стоять за спиной работающего и не работать, если кто-то стоит за вами

Тесты по слесарному делу

Вопрос	1	2	3
1.Что называется проволокой?	Круглый металл толщиной до 9мм	Круглый металл любой толщины	Любой металл толщиной до 9мм
2.Какая проволока обладает следующими свойствами: хорошо гнется, легко откусывается, не ржавеет?	Стальная и алюминиевая	Стальная и медная	Медная и алюминиевая
3.Прочный металл серебристо-серого цвета	медь	сталь	алюминий
4.Легкий, мягкий металл серебристого цвета	медь	сталь	алюминий
5.Тяжелый металл красновато-желтого цвета	медь	сталь	алюминий
6.Инструменты, которые использует слесарь при изготовлении изделия	Рабочие инструменты	приспособления	Измерительные инструменты
7.Инструменты, используемые при разметке и проверке качества работы	Рабочие инструменты	приспособления	Измерительные инструменты
8.Инструменты и приспособления необходимые для работы с проволокой	Линейка, молоток,плоскогубцы, кусачки,круглогубцы	Линейка, молоток,плоскогубцы,кусачки,круглогубцы, тиски, оправки	Молоток,плоскогубцы,кусачки,круглогубцы
9.Основная еденица измерения в слесарном деле	миллиметр	сантиметр	Миллиметр и сантиметр
10.Переведите см в мм А) 3см 1мм Б) 10см 8мм	А) 31мм Б) 18мм	А) 301мм Б) 108мм	А) 31мм Б) 108мм

Биология- Стр. 122 – 130, читать; списать в тетради рамку на стр. 128;
зарисовать рис. 78, 79 на стр. 124.

История - Тема 3 (стр. 192 – 196, устно ответить на вопросы, выписать слова из словарика)

Тестовая работа по теме: « Распад Киевской Руси» 7 класс.

1.Укажи причину, которой не было при распаде Руси. (убери лишнее)

Развитие городов и рост их самостоятельности.
Междоусобицы между князьями
Разделение княжеских уделов на более мелкие.
Нападение половцев.
Разная религия в княжествах.

2. Какой период называют периодом раздробленности Древней Руси?

12 – 13 век 13-14 век 11-12 век

3. На сколько отдельных княжеств распалось государство Киевская Русь?

12 20 15

4. Вставь пропущенные числа:
Древняя Русь распалась на _____княжеств и _____ Новгородскую республику

Швейное дело - – стр 141 -142 читать, списать «Ход работы»
СБО - Записать в тетрадь колыбельную песню для малышей, 4 загадки про овощи

8 класс

Русский язык - 8 класс – стр.165, упр226
Слесарное дело

Тесты по слесарному делу

Вопрос	1	2	3
Базовой кромкой называется	ровная кромка заготовки	вспомательная риска	любая кромка заготовки
К разметочным инструментам относятся –	а) чертилка, угольник, кернер, молоток, линейка;	чертилка, угольник, кернер, напильник, линейка;	чертилка, зубило, кернер, молоток, линейка.
Зубило состоит из –	а) ударной части, средней части, рабочей части, лезвия;	ударной части, средней части, рабочей части, острия;	ударной части, ручки, рабочей части, острия.
Слесарные тиски состоят из –	зажима, винта, гайки, основания, рукоятки;	неподвижной губки, подвижной губки, винта, гайки, станины, рукоятки;	неподвижной губки, подвижной губки, винта, гайки, основания, рукоятки.
Напильник состоит из	хвостовика, насечки, ребра, носка, ручки;	хвостовика, грани, ребра, носка, ручки;	хвостовика, грани, ребра, носка, насечки, ручки.
Для грубого опиливания применяют –	личной напильник	драчевый напильник	бархатный напильник
Слесарная ножовка состоит из –	ручки, станка, натяжного винта, полотна;	ручки, рамки, затяжного винта, полотна;	в) ручки, рамки, натяжного винта, полотна.
Направление зубьев на ножовочном полотне должно быть –	на себя	от себя	прямо.
Сверло состоит из –	ленточек, хвостовика, спиральных канавок, режущих кромок.	бантика, хвостовика, спиральных канавок, режущих кромок.	ленточки, хвостовика, спиральных канавок, рабочей части
При сверлении на сверлильном станке –	деталь зажимают в ручных тисках, машинных тисках, держат плоскогубцами.	деталь зажимают в ручных тисках, машинных тисках, держат руками.	деталь зажимают в ручных тисках, настольных тисках, держат плоскогубцами.

Тест по слесарному делу

1. Что такое разметка:
− Операция по нанесению линий и точек на заготовку, предназначенную для обработки
− Операция по снятию с заготовки слоя металла
− Операция по нанесению на деталь защитного слоя
− Операция по удалению с детали заусенцев

2. Назвать виды разметки:

− Существует два вида: прямая и угловая
− Существует два вида: плоскостная и пространственная
− Существует один вид: базовая
− Существует три вида: круговая, квадратная и параллельная

3. Назвать инструмент, применяемый при разметке:
− Напильник, надфиль, рашпиль
− Сверло, зенкер, зенковка, цековка
− Труборез, слесарная ножовка, ножницы
− Чертилка, молоток, прямоугольник, кернер, разметочный циркуль

4. Назвать мерительные инструменты применяемый для разметки:
− Масштабная линейка, штангенциркуль, угольник, штангенрейсмус
− Микрометр, индикатор, резьбовой шаблон, щуп
− Чертилка, молоток, прямоугольник, кернер, разметочный циркуль
− Киянка, гладилка, кувалда, молоток с круглым бойком

5. На основании чего производят разметку детали:
− Производят на основании личного опыта
− Производят на основании чертежа
− Производят на основании совета коллеги
− Производят на основании бракованной детали

6. Выбрать правильный ответ
Что такое накернивание:
− Это операция по нанесению точек-углублений на поверхности детали
− Это операция по удалению заусенцев с поверхности детали
− Это операция по распиливанию квадратного отверстия
− Это операция по выпрямлению покоробленного металла

7. Инструмент, применяемый при рубке металла:
− Применяется: метчик, плашка, клупп
− Применяется: кернер, шабер, зенкер, киянка, гладилка
− Применяется: слесарная ножовка, труборез, ножницы по металлу
− Применяется: слесарное зубило, крейцмейсель, канавочник, молоток

8. Что такое правка металла:
− Операция по выправлению изогнутого или покоробленного металла, подвергаются только пластичные материалы
− Операция по образованию цилиндрического отверстия в сплошном материале
− Операция по образованию резьбовой поверхности на стержне
− Операция по удалению слоя металла с заготовки с целью придания нужной формы и размеров

Биология - стр. 140 – 142, читать; ответить письменно на вопросы 1,2,3, 4 на стр. 142
История - Тема 16. (стр. 189 – 193, устно ответить на вопросы, выписать слова из словарика)
Математика - № 308, стр.121

9 класс

Математика - № 736, стр.145
Биология - стр. 137 – 141, читать; письменно ответить на вопросы 1,2,3,4,5 на стр. 140
История - стр. 195 – 200, читать; записать в тетради словарные слова на стр. 198 – 199; ответить письменно на вопросы 1,2.3 на стр. 199.

Русский язык - Упр. 191, 192 стр. 141, Упр. 193, стр. 143, Упр. 196, стр.144 (правило стр. 144)

Чтение - Выполнить тест

Тест к рассказу К.Паустовского «Стекольный мастер»

1. Вы прочитали рассказ

   «Стеклянный мастер»
   «Стекольный мастер»
   «Стекляшкин мастер»

2. Главная героиня рассказа

   Бабка Ганя
   Бабка Таня
   Бабка Маня

3. Кто был Вася для бабы Гани?

   Племянник
   Внук
   Сын

4. Где работал внук Вася?

   На хлеб - заводе
   На стекольном заводе
   На молоко – заводе

5. Что привозил Вася в подарок бабе Гане?

   Шоколадные конфеты
   Стеклянные изделия
   Лекарства

6. Кто жил в доме бабки Гани?

   Кошка Жанна
   Пес Жек
   Петух Жак

7. Какую бумагу попросила написать бабка Ганя?

   Письмо – завещание
   Заметку в газету
   Заявление в суд

8. Что случилось с бабкой Ганей через несколько дней?

   Уехала
   Умерла
   Заболела

9. Что она оставила внуку Васе?

   Деньги
   Дом
   Стеклянные фигурки

10. Кому были завещаны стеклянные фигурки?

    Школе
    Сельсовету
    Музею

11. Кому бабка оставляла пса Жека?

    Ветеринару
    Аптекарю
    Врачу

12. Какая мечта была у Васи? Сделать из стекла….

    Машину
    Рояль
    Скрипку

- Читать стр. 192 – 193

Тесты по слесарному делу 9 класс

Вопрос	1	2	3	4
Что такое разметка:	Операция по нанесению линий и точек на заготовку, предназначенную для обработки	Операция по снятию с заготовки слоя металла	Операция по нанесению на деталь защитного слоя	Операция по удалению с детали заусенцев
Назвать виды разметки:	Существует два вида: прямая и угловая	Существует два вида: плоскостная и пространственная	Существует один вид: базовая	Существует три вида: круговая, квадратная и параллельная
Назвать инструмент, применяемый при разметке:	Напильник, надфиль, рашпиль	Сверло, зенкер, зенковка, цековка	Труборез, слесарная ножовка, ножницы	Чертилка, молоток, прямоугольник, кернер, разметочный циркуль
Назвать мерительные инструменты применяемый для разметки:	Масштабная линейка, штангенциркуль, угольник, штангенрейсмус	Микрометр, индикатор, резьбовой шаблон, щуп	Чертилка, молоток, прямоугольник, кернер, разметочный циркуль	Киянка, гладилка, кувалда, молоток с круглым бойком
На основании чего производят разметку детали:	Производят на основании личного опыта	Производят на основании чертежа	Производят на основании совета коллеги	Производят на основании бракованной детали
Инструмент, применяемый при рубке металла:	Применяется: метчик, плашка, клупп	Применяется: кернер, шабер, зенкер, киянка, гладилка	Применяется: слесарная ножовка, труборез, ножницы по металлу	Применяется: слесарное зубило, крейцмейсель, канавочник, молоток
Назовите типы насечек напильников:	Треугольная, ямочная, квадратная, овальная	Линейная, параллельная, перпендикулярная, угловая	Протяжная, ударная, строганная, упорная	Одинарная, двойная перекрестная, дуговая, рашпильная
Назовите виды свёрл:	Треугольные, квадратные, прямые, угловые	Ножовочные, ручные, машинные, машинно-ручные	Спиральные, перовые, центровочные, кольцевые	Самозатачивающиеся, базовые, трапецеидальные, упорные
Назовите элементы резьбы:	Профиль зуба, наружный угол, средний угол, внутренний угол	Угол профиля, шаг резьбы, наружный диаметр, диаметр, внутренний диаметр	Зуб, модуль, наружный радиус, средний радиус, внутренний радиус	Шаг зуба, угол модуля, наружный профиль, средний профиль, внутренний профиль

Назовите профили резьбы:	Треугольная, прямоугольная, трапецеидальная упорная, круглая	Овальная, параболическая, трёхмерная, в нахлестку, зубчатая	Полукруглая, врезная, сверхпрочная, антифрикционная	Модульная, сегментная, трубчатая, потайная

Записать и выучить билет № 4

Билет № 4.

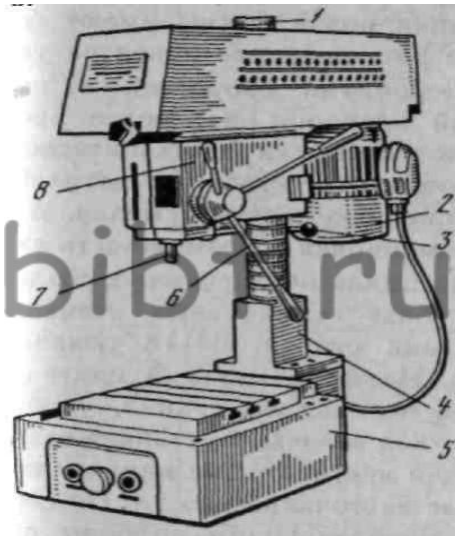
1. Основные части настольно-сверлильного станка.
2. Последовательность нарезания наружной резьбы плашками.
3. Измерить деталь штангенциркулем.

Ответы

I. Сверлильный станок: состоит из следующих основных узлов: стола 5, колонны 1, привода 2, кронштейна 4, механизма подъема 3, шпиндельной бабки 8, шпинделя 7, рукоятки ручной подачи шпинделя 6.

Станок включают только с разрешения учителя!

На плите (основание станка) имеется стол для закрепления заготовок и тисков. К плите



неподвижно крепится колонка, по которой перемещается шпиндельная бабка. Штурвал служит для передачи поступательного движения шпинделю - рабочему органу станка. Вращательное движение он получает от электродвигателя через клиноременную передачу. Включать станок можно только при закрытом кожухе ременной передачи!

II.Нарезание наружной резьбы

Порядок нарезания наружной резьбы следующий:1) выбрать заготовку нужного диаметра (по таблице),

2) закрепить ее в тисках и на конце заготовки, предназначенном для нарезания резьбы,

3)снять фаску напильником шириной 2–3 мм;

4)плашку закрепить в воротке-плашкодержателе упорными винтами таким образом, чтобы маркировка на плашке находилась на наружной стороне;

5)конец стержня (заготовки) смазать машинным маслом и строго под углом 90° наложить на него плашку (маркировка на плашке должна оказаться снизу);

6)с усилием, прижимая плашку к заготовке, вращать рукоятку плашкодержателя по часовой стрелке до прорезания резьбы на нужную длину. Движения осуществлять в таком порядке: Один-два оборота – по часовой стрелке, 1/2 оборота – против;

7) после нарезания резьбы на нужное расстояние плашку снять с заготовки обратными вращательными движениями.